

air comprimé ... production



Vue d'ensemble

Turbo / Turbostar K 228-282, Compresseurs pour les professionnels, volume engendré 225 à 255 l/min, pression 10 bar, réservoirs de 25 et 40 l



K 265/25T



K 282/40



K 228/40 W
2 cylindres

Equipement standard pour compresseurs mobiles

- groupe compresseur à piston
- moteur électrique
- relais thermique
- réservoir à intérieur protégé par une couche anti-rouille
- pressostat CONDOR avec soupape de décharge
- manomètre
- soupape de retenue
- filtre d'aspiration amortissant le bruit
- soupape de sécurité
- purgeur manuel
- filtre-régulateur avec 2 accouplements
- 3 m de câble avec fiche

Données techniques

Compresseurs à piston, mono-étagés, 1 x 230 V, 50 Hz, conformes aux normes CE

Type	Volumé engendré	Débit effect. à 6 bar	Pression max.	Compresseur	Moteur	Réservoir	Niveau sonore 1 m	Poids	Dimensions L x l x H
	l/min	l/min	bar	t/min	kW	litres	dBA	kg	cm
Turbo									
K 265/25T	250	140	10	2850	1,5	25	77	26	65 x 32 x 64
Turbostar									
K 282/40	255	160	10	2850	1,8	40	79	39	79 x 39 x 69

Compresseur à piston, mono-étagé, **2 cylindres entraînés par courroie**, moteur monophasé 1 x 230 V, 50 Hz, conformes aux normes CE, pression réglable 7,5-9,5 bar

Type	Volumé engendré	Débit effect. à 6 bar	Pression max.	Compresseur	Moteur	Réservoir	Niveau sonore 1 m	Poids	Dimensions L x l x H
	l/min	l/min	bar	t/min	kW	litres	dBA	kg	cm
Turbostar									
K 228/40W	225	163	10	990	1,5	40	74	49	80 x 39 x 71

Equipement spécial enrouleur de tuyau avec jeu de montage pour K 282/40 et K 228/40W



No. d'article	Exécution
2411.10/AS	longueur de tuyau 7,5 m - Ø int. 8 mm, avec tuyau de raccordement et accouplement

Equipement standard pour compresseurs stationnaires

- compresseurs à piston
- moteur électrique avec relais thermique branché directement
- filtre d'aspiration amortissant le bruit
- pressostat Condor automatique avec soupape de décharge
- réservoir à intérieur protégé par une couche anti-rouille
- 10 ans de garantie contre la rouille
- purgeur manuel
- amortisseurs de vibrations simples
- câble de branchement 230 V avec fiche, 400 V sans fiche

Données techniques exécution stationnaire

Compresseurs à piston lubrifiés, mono-étagés, 1 cylindre, branchés directement, conformes aux normes CE, pression réglable 7,5-9,5 bar.

Entraînement par moteur monophasé 1 x 230 V, 50 Hz



MK 215/25 SW
MK 215/25 SD

Type	Volumé engendré	Débit effect. à 6 bar	Pression max.	Compresseur	Moteur	Réservoir	Niveau sonore 1 m	Poids	Dimensions L x l x H
	l/min	l/min	bar	t/min	kW	litres	dBA	kg	cm
Turbo									
MK 215/25 SW	205	123	10	2850	1,1	25	75	26	65 x 26 x 60

Entraînement par moteur triphasé 3 x 400 V, 50 Hz

MK 215/25 SD	205	123	10	2850	1,1	25	75	26	65 x 26 x 60
---------------------	-----	-----	----	------	-----	----	----	----	--------------

Compresseurs à piston sans huile, mono-étagés, 1 cylindre, branchés directement, conformes aux normes CE, pression réglable 6-8 bar.

Entraînement par moteur monophasé 1 x 230 V, 50 Hz



MK 150/25 OL
MK 150/50 OL

MK 150/25 OL	150	82	8	1400	1,1	25	78	27	65 x 26 x 65
MK 150/50 OL	150	82	8	1400	1,1	50	78	40	86 x 35 x 71

Compresseurs mobiles, série Fini



PIONEER
215M

Avantages décisifs

- agrégat de qualité élevée
- stable grâce aux 2 deux pieds
- pressostat CONDOR fiable
- tous les modèles équipés d'accouplements de qualité série 18
- grandes roues robustes
- purgeur avec grande vis moletée



TIGER
215M

Equipement standard

- compresseur à piston avec filtre d'aspiration
- moteur monophasé avec relais thermique
- réservoir
- pressostat CONDOR
- soupape de décharge et de retenue
- soupape de sécurité, manomètre
- purgeur
- 2 m de câble avec fiche



SUPERTIGER
265M

PIONEER, TIGER, SUPERTIGER, BIG PIONEER et PNEUMAIR avec

- régulateur et manomètre
- 1 accouplement de qualité série 18

MK 102/50-2M und MK 103/50-3M avec

- filtre-régulateur et manomètre
- 2 accouplements de qualité série 18



BIG PIONEER
285M

Données techniques

Compresseurs à piston à 1 cylindre - MK 102/50-2M et MK 103/50-3M à 2 cylindres, lubrifiés, entraînement par moteur monophasé 1x230 V, 50 Hz, conformes aux normes CE

Type	Volumen- engendr- é l/min	Débit effect. à 6 bar l/min	Pres- sion max. bar	Com- pres- seur t/min	Moteur kW	Réser- voir litres	Niveau sonore dBA	Poids kg	Dimensions L x l x H cm
PIONEER 215M	205	123	10	2850	1,1	9,5	77	23	42x36x70
TIGER 215M	205	123	10	2850	1,1	25	77	25	63x27x64
SUPERTIGER 265M	250	140	10	2850	1,5	50	78	37	89x36x74
BIG PIONEER 285M	260	164	10	2850	1,8	20	79	29	48x40x82
PNEUMAIR 85-15AP	85	45	14	1420	0,55	8	79	21	51x27x40



PNEUMAIR
85-15AP

Compresseurs à piston lubrifiés, mono-étagés, à 2 cylindres, entraînement par courroie trapézoïdale, entraînement par moteur monophasé 1 x 230 V, 50 Hz, conformes aux normes CE, pression réglable 7,5–9,5 bar.

MK 102/50-2M	250	176	10	1100	1,5	50	74	48	95x39x68
MK 103/50-3M	365	262	10	1375	2,2	50	79	52	87x39x72



MK 102/50-2M
2 cylindres



MK 103/50-3M
2 cylindres

Compresseurs mobiles, série Fini



MK 102/100-2
MK 113/100-4



WARRIOR 592



BUILDAIR
BK 119

Equipement standard

- compresseur à piston avec filtre d'aspiration
- moteur triphasé
- pressostat avec relais thermique
- réservoir
- manomètre, purgeur manuel
- soupape de retenue et de sécurité
- filtre-régulateur avec 2 accouplements
- câble de branchement sans fiche

BUILDAIR BK 119 est équipé en plus de:

- régulateur de marche à vide pneumatique
- 2 accouplements ouv. 42, directs
- 1 accouplement ouv. 42 réduit
- 1 accouplement A 1801.02, réduit
- 1 fiche électrique CEE 32A/5p

Données techniques

Compresseurs à piston à 2 cylindres, lubrifiés, entraînement par moteur triphasé 3x400 V, 50 Hz, conformes aux normes CE

Type	Volume engendré l/min	Débit effect. à 8 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore dBA	Poids kg	Dimensions L x l x H cm
MK 102/100-2	235	165	10	1040	1,5	100	74	62	110x45x77
MK 113/100-4	500	387	10	1300	3,0	100	77	75	119x45x86
WARRIOR 592	590	380	10	1420	3,0	20	79	78	179x62x74
BUILDAIR BK 119	860	600	10	1230	5,5	3,5	80	120	115x75x75

Compresseurs mobiles sans huile, série Fini



ATTACK
OL 202



CANYON
OL 230



FLASH 12
(65 A)
FLASH 24
(35 A)

Equipement standard ATTACK

- compresseur à piston sans huile avec filtre d'aspiration
- moteur monophasé avec relais thermique
- réservoir
- pressostat avec soupape de décharge
- manomètre
- soupape de retenue et de décharge
- purgeur
- régulateur de 2-8 bar
- 2 m de câble avec fiche
- accouplement série 18

Données techniques

Compresseurs à piston sans huile, 1 cylindre, 1x230 V, 50 Hz, conformes aux normes CE

Type	Volume engendré l/min	Débit effect. à 6 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore dBA	Poids kg	Dimensions L x l x H cm
ATTACK OL 202	200	105	8	2800	1,1	6	78	14	38x20x44

Aggrégat compresseur sans huile (non automatique) avec interrupteur à deux positions, disjoncteur, soupape de sécurité réglable de 2 à 8 bar, accouplement, 2 m de câble avec fiche

CANYON OL 230	200	105	8	2800	1,1	–	78	9	33x19x29
---------------	-----	-----	---	------	-----	---	----	---	----------

Pour alimentation par batterie 12 V ou 24 V

Aggrégat compresseur sans huile (non automatique) avec interrupteur à deux positions, soupape de sécurité de 2 à 8 bar, accouplement, 2 câbles de 2 m avec pinces crocodile

FLASH 12	166	95	8	2550	0,6	–	75	8,5	33x19x27
FLASH 24	166	95	8	2550	0,6	–	75	8,5	33x19x27

Compresseurs silencieux, série JUN-AIR



JUN-AIR
6-15 + 25



JUN-AIR 12-40



JUN-AIR 18-40

Avantages décisifs

- marche automatique 6,5–8 bar
- construction compacte et robuste
- silencieux, marche sans vibrations
- fonctionnement simple, entretien minime
- pour marche intermittente, durée d'enclenchement max. 50 %
- conforme aux normes CE
- 2 années de garantie

Équipement standard

- unité compresseur-moteur capsulée
- moteur avec disjoncteur
- réservoir à intérieur protégé par une couche anti-rouille
- pressostat avec soupape de décharge
- soupape de retenue
- manomètre
- soupape de sécurité, purgeur manuel
- filtre régulateur avec manomètre et accouplement
- 3 m de câble avec fiche

Données techniques

Compresseurs à piston lubrifiés, entraînement par moteur monophasé 1x230 V, 50 Hz, conformes aux normes CE

Type	Volumen engendré l/min	Débit effect. à 8 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore 1 m dBA	Poids kg	Dimensions L x l x H cm
JUN-AIR 6-15	150	32	8		0,34	15	45	26	38 x 38 x 48
JUN-AIR 6-25	150	32	8		0,34	25	45	29	38 x 38 x 55
JUN-AIR 12-40	100	64	8		0,68	40	48	48	42 x 54 x 59
JUN-AIR 18-40	150	96	8		1,02	40	50	62	42 x 54 x 59

Compresseurs sans huile, série JUN-AIR



JUN-AIR dans
une armoire
insonorisée



OF 302
(Agrégat)



OF302-4B
OF 302-25B



2xOF302-40B

Avantages décisifs

- air comprimé sans huile pour laboratoires dentaires et médicaux, industrie alimentaire, construction de machines et de véhicules
- construction compacte et robuste
- faible niveau sonore
- fonctionnement simple, peu d'entretien
- bon système de refroidissement et segments de piston téflonisés garantissent une marche continue à 100 %

Équipement standard

- unité compresseur-moteur sans huile
- moteur avec disjoncteur

pour installations avec réservoir:

- réservoir à intérieur protégé par une couche anti-rouille
- pressostat avec soupape de décharge
- soupape de retenue, manomètre
- soupape de sécurité, purgeur manuel
- filtre régulateur avec accouplement
- 3 m de câble avec fiche

en option

- armoire insonorisée (47 dBA/1m)
- sécheur d'air par adsorption pour un air comprimé sec et propre
- autres tensions (12 / 24 V) et modèles sans huile plus grands sur demande

Données techniques

Sans huile, entraînement par moteur monophasé 1x230 V, 50 Hz, conformes aux normes CE, 2 années de garantie

Type	Volumen engendré l/min	Débit effect. à 8 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore 1 m dBA	Poids kg	Dimensions L x l x H cm
OF302	108	38	8		0,44	-	65	13	23 x 39 x 24
OF302-4B	108	38	8		0,44	4	65	19	38 x 30 x 33
OF302-25B	108	38	8		0,44	25	65	28	38 x 38 x 59
2xOF302-40B	216	76	8		0,88	40	65	46	42 x 54 x 62



228/50
228/100



382/150-200
382/200/12
492/200



2-382/270
2-502/270



502/200ST



432/200
502/270
653/270



692/200/14
902/270



1201/200/13
1201+1901/270

Equipement standard pour compresseurs mono-étagés

- compresseur à piston
- moteur normalisé
- entraînement par courroie trapézoïdale avec protection de courroie
- pressostat avec soupape de décharge et relais thermique
- refroidisseur postérieur à ailettes
- manomètre, purgeur
- soupape de retenue, soupape de sécurité
- réservoir d'air comprimé à intérieur protégé par une couche antirouille

Données techniques

Compresseurs à piston lubrifiés, mono-étagés, 2 cylindres, pression réglable 7,5-9,5 bar (9,5-11,5 bar pour le compresseur 382/200/12), conformes aux normes CE

Entraînement par moteur monophasé 1 x 230 V, 50 Hz

Type	Volume engendré l/min	Débit effectif à 8 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore 1 m dBA	Poids kg	Dimensions ³⁾ L x l x H cm
228/50W	225	155	10	990	1,5	50	74	50	89x35x71
228/100W	225	155	10	990	1,5	100	74	70	116x37x78

Entraînement par moteur triphasé 400 V, 50 Hz

228/50	225	155	10	990	1,1	50	74	50	89x35x71
228/100	225	155	10	990	1,1	100	74	70	116x37x78
382/150	390	265	10	1020	2,2	150	77	90	115x43x101
382/200	390	265	10	1020	2,2	200	77	110	115x50x108
382/200/12	340	210	12	970	2,2	200	77	125	115x50x108
492/200	500	387	10	1300	3,0	200	77	120	115x50x108

Equipement standard pour compresseurs bi-étagés

- compresseur à piston
- moteur normalisé
- entraînement par courroie trapézoïdale avec protection de courroie
- pressostat avec soupape de décharge et disjoncteur jusqu'à 4 kW; dès 5,5 kW avec pressostat et soupape de décharge magnétique; équipement spécial: interrupteur étoile-triangle
- refroidisseur intermédiaire et postérieur
- réservoir avec ouverture de contrôle et à intérieur protégé par une couche antirouille, supérieur à 270 litres soumis au contrôle de révision par l'ASIT
- manomètre, purgeur
- soupape de retenue et de sécurité

Données techniques

Compresseurs à piston lubrifiés, bi-étagés, 2 cylindres (type 1201 4 cylindres), conformes aux normes CE

Entraînement par moteur triphasé 400 V, 50 Hz,

Type	Volume engendré l/min	Débit effectif à 10 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore 1 m dBA	Poids kg	Dimensions ³⁾ L x l x H cm
432/200	425	322	14	1300	3,0	200	78	145	115x50x113
502/200ST	460	375	10	1410	3,0	200	78	135	85x83x145
502/270	460	375	10	1410	3,0	270	78	155	115x60x123
653/270	675	460	10	950	4,0	270	79	170	115x60x133

*** «Démarrage étoile-triangle»**

692/200/14	690	545 ¹⁾	14	1020	5,5	200 ²⁾	80	180	115x50x123
902/270	840	677	10	1245	5,5	270	80	195	115x60x133
1201/200/13	1150	890	13	670	7,5	200 ²⁾	78	295	144x60x127
1201/270	1200	925	10	700	7,5	270 ²⁾	78	305	157x60x131
1901/270	1860	1410	10	1080	11,0	270 ²⁾	81	330	157x60x131

¹⁾ Débit effectif mesuré selon ISO 1217 à 13 bar

²⁾ Un réservoir supplémentaire est nécessaire pour réduire la fréquence d'enclenchement

³⁾ Largeur: prévoir 30 cm de distance jusqu'au mur
Hauteur: prévoir 40 cm de distance jusqu'au plafond

* Equipement spécial pour compresseurs à démarrage étoile-triangle: voir interrupteur K 2970-..., page 129. Autres tensions et fréquences sur demande. Sous réserve de changements de construction.

Compresseurs à piston stationnaires, série Fini



MK 102/90F-2
MK 103/200F-3
MK 113/200F-4



BK 113/200F-4/AP
BK 113/270F-4
BK 119/270F-5,5



BK 119/270F-7,5/TA
BK 20/270F-10/TA

Équipement standard

- compresseur à piston
- moteur normalisé
- entraînement par courroie avec protection de courroie
- compresseurs à démarrage direct avec pressostat, soupape de décharge et relais thermique
- compresseurs à démarrage étoile-triangle avec pressostat et soupape de décharge magnétique
- réservoir
- manomètre
- soupape de retenue
- soupape de sécurité
- robinet à bille 1/2" à la sortie du réservoir
- purgeur

Données techniques

Compresseurs à piston à 2 cylindres, lubrifiés, moteur triphasé 3x400 V, 50 Hz, conformes aux normes CE

Type	Volumen- engendr- é	Débit à 8 bar	Pres- sion max.	Com- pres- seur	Moteur	Réser- voir	Niveau sonore 1 m	Poids kg	Dimensions ¹⁾ L x l x H cm
Démarrage direct	l/min	l/min	bar	t/min	kW	litres	dBA	kg	cm
MK 102/90F-2	235	158	10	1040	1,5	90	74	51	100x39x77
MK 103/200F-3	365	227	10	1375	2,2	200	79	84	145x43x85
MK 113/200F-4	500	387	10	1300	3,0	200	77	102	145x43x95

Compresseurs à piston à 2 cylindres, lubrifiés, **bi-étagés**, moteur triphasé 3x400 V, 50 Hz, conformes aux normes CE

BK 113/200F-4/AP	430	360	14	1300	3,0	200	78	113	145x43x95
BK 113/270F-4	430	360	10	1300	3,0	270	78	125	152x53x103
BK 119/270F-5,5	674	515	10	950	4,0	270	80	130	152x53x108

*«Démarrage étoile-triangle»

BK 119/270F-7,5/TA	840	674	10	1245	5,5	270	80	142	152x53x114
BK 20/270F-10/TA	1210	920	10	1300	7,5	270 ²⁾	82	186	152x53x119

¹⁾ Largeur: prévoir 30 cm de distance jusqu'au mur

Hauteur: prévoir 40 cm de distance jusqu'au plafond

²⁾ Un réservoir supplémentaire est nécessaire pour réduire la fréquence d'enclenchement



Compresseurs mobiles

Les compresseurs stationnaires suivants peuvent être transformés en compresseurs mobiles avec un jeu de roues.

MK 103/200F-3, MK 113/200F-4, BK 113/200F-4/14, BK 113/270F-4, BK 119/270F-5,5

comprenant:

2 roues Ø 200 mm, 1 roulette mobile Ø 100 mm, 1 poignée, 1 filtre-régulateur 319 023 000 et matériel de montage

No d'article	Exécution
K 31560.30	jeu de roues

*Équipement spécial pour compresseurs à démarrage étoile-triangle

Démarrage étoile-triangle

Interrupteur étoile-triangle avec compteur horaire pour montage mural, avec 1,8 m de câble

No d'article	Exécution
305 034 922	interrupteur étoile-triangle pour compresseur BK 119/270F-7,5/TA
305 034 922	interrupteur étoile-triangle pour compresseur BK 20/270F-10/T



Compresseurs à piston insonorisés, série Fini Pulsar

Compresseurs à piston mono-étagés, lubrifiés, conformes aux normes CE

Groupe compresseur à entraînement direct avec un capot d'insonorisation et réservoir d'air. La bonne disposition des divers éléments permet un accès facile et une maintenance aisée.

Les avantages des compresseurs

Pulsar refroidis par air:

- silencieux, peu de vibrations
- installation compacte à faible encombrement
- installation directement à la place de travail
- compresseur Fini hautement fiable

Equipement standard

- relais thermique
- pressostat avec soupape de décharge
- soupape de sécurité
- purgeur
- manomètre pour la pression du réservoir
- filtre-régulateur avec manomètre
- accouplement A 1804
- câble de branchement 230 V avec fiche, 400 V sans fiche
- Pulsar S 282/50M aéré par ventilateur du compresseur, capot d'insonorisation sur réservoir mobile de 50 litres, avec filtre-régulateur et 1 accouplement de qualité série 18
- Pulsar S 362/100 aéré par ventilateur du compresseur et ventilateur supplémentaire à commande thermostatique, capot d'insonorisation sur réservoir mobile de 100 litres avec filtre-régulateur et 1 accouplement de qualité série 18

Données techniques

Compresseur à piston mono-étagé, 1 cylindre, entraînement par moteur monophasé 1 x 230 V, 50 Hz

Type	Volumen engendré l/min	Débit effectif à 8 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore dBA	Poids kg	Dimensions L x l x H cm
Pulsar S 282/50M	255	160	10		1,8	50	68	58	107 x 38 x 80



Pulsar/S
282/50M

Compresseur à piston mono-étagé, 2 cylindres en V, entraînement par moteur triphasé 3 x 400 V 50 Hz

Pulsar S 362/100	310	209	10		2,2	100	65	94	116 x 48 x 90
------------------	-----	-----	----	--	-----	-----	----	----	---------------



Pulsar/S
362/100

Compresseurs à piston bi-étagés

Entraînement par courroie trapézoïdale, capot d'insonorisation. Afin d'obtenir une fréquence de commutation optimale des compresseurs Pulsar, un réservoir d'air comprimé de 200 à 270 litres doit être installé.

Equipement standard

- tableau de commande bien disposé avec commutateur à deux positions, lampe de contrôle, compteur horaire et manomètre
- unité de commande électrique avec relais thermique
- contrôle électrique du niveau d'huile
- dès 4 kW avec interrupteur étoile-triangle
- pressostat, soupape de décharge et soupape de sécurité
- excellent système de refroidissement avec refroidisseur postérieur
- tuyau flexible avec robinet à bille G 3/4
- amortisseurs en caoutchouc
- câble de branchement sans fiche

Données techniques

Compresseurs à piston bi-étagés, 2 cylindres, entraînement par moteur triphasé 3 x 400 V, 50 Hz.

Type	Volumen engendré l/min	Débit effectif à 8 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore dBA	Poids kg	Dimensions L x l x H cm
Pulsar/C 490	430	328	10		3,0	-	67	120	80 x 80 x 70
Pulsar/C 490/270	430	328	10		3,0	270	67	210	120 x 80 x 140
Pulsar/C 710AP	689	515 ¹⁾	14		5,5	-	70	130	80 x 80 x 70
Pulsar/C 870	840	661	10		5,5	-	71	130	80 x 80 x 70
Pulsar/C 870/270	840	661	10		5,5	270	71	220	120 x 80 x 140



Pulsar/C 490,
710AP, 870



Pulsar/C
490/270
870/270

¹⁾ 1) Débit effectif à 12 bar

Compresseurs à piston stationnaires, série AGRE

Équipement standard pour compresseurs lubrifiés, mono-étagés

- compresseur à piston avec filtre d'aspiration
- moteur à entraînement direct
- pressostat avec soupape de décharge et relais thermique
- conduite de refroidissement postérieure
- manomètre
- soupape de retenue, soupape de sécurité
- réservoir à intérieur protégé par une couche anti-rouille
- purgeur

Données techniques

Entraînement par moteur triphasé 3x400 V, 50 Hz, 1400 t/min, conformes aux normes CE

Type	Volumen engendré l/min	Débit effect. à 8 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore 1 m dBA	Poids kg	Dimensions L x l x H cm
AKK 301/90	301	185	10	1400	1,5	90	76	61	115x38x86

AKK 301/90

Compresseur de montage sur roues avec réservoir vertical de 100 litres, idéal pour le transport, avec filtre-régulateur de qualité, lubrificateur et 3 accouplements

BOSS 7600	600	410	10	1400	3,0	100	77	88	62x80x130
------------------	-----	-----	----	------	-----	-----	----	----	-----------

Compresseur AGK sur réservoir

Données techniques

Entraînement par moteur triphasé 3x400 V, 50 Hz, 1400 t/min, conformes aux normes CE

Type	Volumen engendré l/min	Débit effect. à 8 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore 1 m dBA	Poids kg	Dimensions ¹⁾ L x l x H cm
AGK N-271/270	270	210	10	1400	1,5	270	74	116	160x60x103
AGK N-551/270	545	446	10	1400	3,0	270	78	140	160x60x111
AGK N-751/270	740	594	10	1400	4,0	270	79	152	160x60x112

Compresseur double

Exécution «H»

pression réglable 12,5-14,5 bar à 12 bar

AGK H-271/200	270	196	15	1400	1,5	200	74	110	115x50x193
AGK H-551/200	545	389	15	1400	3,0	200	78	173	115x50x108
AGK H-751/200	740	510	15	1400	4,0	200	79	183	115x50x108

Boss 7600

Équipement standard pour compresseurs sans huile

- compresseur industriel sans huile intermédiaire
- moteur à entraînement direct
- pressostat avec soupape de décharge et relais thermique
- conduite de refroidissement postérieure
- installation bi-étagée avec refroidisseur
- réservoir zingué
- manomètre de pression de cuve
- soupape de retenue et de sécurité
- purgeur

Données techniques

Mono-étagé, entraînement par moteur triphasé 3x400 V, 50 Hz, 1400 t/min, conforme aux normes CE

Type	Volumen engendré l/min	Débit effect. à 8 bar l/min	Pression max. bar	Compresseur t/min	Moteur kW	Réservoir litres	Niveau sonore 1 m dBA	Poids kg	Dimensions ¹⁾ L x l x H cm
AKK-O-236/90	230	144 ²⁾	7	1400	1,1	90	75	65	115x38x86

Exécution insonorisée 64-67 dBA/1m

Compresseurs à piston sans huile bi-étagés, 2 cylindres en V, pression réglable 7,5-9,5 bar, entraînement par moteur triphasé 3x400 V, 50 Hz

AGK-O-271/270	270	205	10	1400	1,5	270	74	114	160x60x103
AGK-O-551/270	545	441	10	1400	3,0	270	78	138	160x60x111
AGK-O-751/270	740	568	10	1400	4,0	270	78	149	160x60x112

Sans huile AKK-O-236/90

¹⁾ Hauteur: prévoir 40 cm de distance jusqu'au plafond

²⁾ AKK-O-236: Débit effectif mesuré selon ISO 1217 à 6 bar.



Agrégats de compresseur, blocs compresseur

Agrégats de compresseurs à piston, lubrifiés, mono-étagés

Agrégat à entraînement direct, avec filtre d'aspiration



MK 85/15
MK 215



MK 265
MK 285



VKM 362



VKM 592



MK 150

Données techniques

Mono-étagés, 1 cylindre, entraînement par **moteur monophasé 1 x 230 V, 50 Hz**

Type	Volum- e engen- dré l/min	Débit effect. à 6 bar l/min	Pres- sion max. bar	Com- pres- seur t/min	Moteur kW	Niveau sonore 1 m dBA	Poids kg	Dimensions L x l x H cm
MK 85/15	87	40 ¹⁾	15	1420	0,55	79	12	34 x 20 x 27
MK 215	205	123	10	2850	1,1	75	13,5	34,5 x 20 x 27
MK 265	250	140	10	2850	1,5	76	13	36 x 20 x 27,5
MK 285	260	164	10	2850	1,8	77	13	36 x 20 x 27,5

¹⁾ Débit effectif mesuré selon ISO 1217 à 12 bar.

Mono-étagé, 1 cylindre, entraînement par **moteur triphasé 3 x 400 V.**

MK 215D	205	123	10	2850	1,1	75	13,5	34,5 x 20 x 27
----------------	-----	-----	----	------	-----	----	------	----------------

Agrégat mono-étagé, 2 cylindres, entraînement par **moteur triphasé 3 x 400 V**

VKM 362	310	209	10	1420	2,2	75	21,5	45,5 x 38 x 29
VKM 592	590	380	10	1420	3	79	45,5	57,5 x 42 x 40

Agrégat de compresseur à piston, sans huile, mono-étagé

Agrégat à entraînement direct, avec filtre d'aspiration

Données techniques

Mono-étagé, 1 cylindre, **sans huile**, entraînement par **moteur monophasé 1 x 230 V, 50 Hz.**

Type	Volum- e engen- dré l/min	Débit effect. à 8 bar l/min	Pres- sion max. bar	Com- pres- seur t/min	Moteur kW	Niveau sonore 1 m dBA	Poids kg	Dimensions L x l x H cm
MK 150	150	82	8	1420	1,1	78	14,5	36 x 21 x 32

Blocs compresseurs mono-étagés, lubrifiés

Bloc compresseur avec volant et filtre d'aspiration



MK 102
MK 103
MK 113



BK 113
BK 114
BK 119
BK 20



BKV 40

Données techniques

Mono-étagés, 2 cylindres

Type	Volum- e engen- dré l/min	Débit effect. à 6 bar l/min	Pres- sion max. bar	Com- pres- seur t/min	Moteur kW	Niveau sonore 1 m dBA	Poids kg	Dimensions L x l x H cm
MK 102	321	215	10	1420	1,5	76	7,3	27 x 26 x 28
MK 103	377	234	10	1420	2,2	79	8,3	27 x 26 x 30
MK 113	554	409	10	1440	4	81	16	31 x 30 x 36

Bi-étagés, 2 cylindres

BK 113	431	360	10	1310	3	78	16	30,5 x 31 x 38
	424	330 ¹⁾	14	1290	3	78	16	30,5 x 31 x 38
BK 114	582	471	10	1370	4	82	24	35 x 40 x 43
	497	395 ¹⁾	14	1170	4	82	24	35 x 40 x 43
BK 119	820	695	10	1215	5,5	82	26,5	36,5 x 40 x 47
	705	578 ¹⁾	14	1045	5,5	82	26,5	36,5 x 40 x 47
BK 20	1174	916	10	1300	7,5	82	50	40,5 x 50 x 64

¹⁾ Débit effectif mesuré selon ISO 1217 à 12 bar.

Bi-étagés, 4 cylindres en V

BKV 40	1200	925	10	700	7,5	78	96	52,5 x 71 x 61
	1860	1410	10	1080	11	81	96	52,5 x 71 x 61
	2500	1670	10	1450	15	89	96	52,5 x 71 x 61

Compresseurs à vis, série COMBI



Installation compacte silencieuse à faible encombrement

Compresseurs à vis compacts à refroidissement par injection d'huile pour marche continue. Conviennent, grâce au faible niveau sonore et leur construction compacte, tout particulièrement pour être placés au lieu de travail – sans grand effort de montage.

Le bloc vis de productivité optimisée de la dernière génération garantit un haut rendement et une longévité élevée. L'entraînement efficace par courroie trapézoïdale avec dispositif de réglage de tension automatique garantit une sécurité de fonctionnement élevée.

Moteur d'entraînement sûr avec un excellent rendement et réserves de puissance. Radiateur à grande surface pour des températures optimales du liquide de refroidissement.

Le réservoir d'air et d'huile en position verticale assure une pré-séparation optimale de l'huile jusqu'à 98 %, de ce fait faible teneur en huile et longévité élevée des cartouches de séparation d'huile placées à l'extérieur, se laissant échanger rapidement sans démontage de connexions.

Commande simple par microprocesseur AIRCONTROL pour un réglage automatique et économique du compresseur. Pour une surveillance sûre de toutes les fonctions. L'état de fonctionnement et les valeurs d'influence importantes sont affichées.

Le sécheur d'air par réfrigération intégré est conçu pour un point de rosée de +3 °C (à température ambiante de +25 °C). Le condensat est évacué par un purgeur automatique. Grâce au préfiltre et microfiltre, la valeur résiduelle d'huile est de 0,01 mg/m³ seulement.

Service simple, rapide et économique par votre propre personnel grâce au positionnement avantageux des divers éléments de construction et d'entretien.



Données techniques

Type	Débit d'air	Pres-sion serv. max.	Moteur	Réser-voir	Niveau sonore	Rac-corde-ment d'air	Poids	Dimensions L x l x H
	l/min	bar	kW	litres	dB(A)/1m		kg	mm
COMBI 04/10	530	10	4,0	62	G 3/4	295	1120x685x1130	
COMBI 06/10	720	10	5,5	63	G 3/4	300	1120x685x1130	
COMBI 08/10	1040	10	7,5	64	G 3/4	305	1120x685x1130	
COMBI 11/10	1410	10	11,0	64	G 3/4	310	1120x685x1130	
COMBI 15/10	1740	10	15,0	68	G 3/4	320	1120x685x1130	

avec réservoir de 270 litres, 11 bar

COMBI 04/10/270	530	10	4,0	270	62	G 3/4	360	1120x685x1680
COMBI 06/10/270	720	10	5,5	270	63	G 3/4	365	1120x685x1680
COMBI 08/10/270	1040	10	7,5	270	64	G 3/4	370	1120x685x1680
COMBI 11/10/270	1410	10	11,0	270	64	G 3/4	375	1120x685x1680
COMBI 15/10/270	1740	10	15,0	270	68	G 3/4	385	1120x685x1680

avec réservoir de 270 litres, 11 bar et sécheur d'air par réfrigération intégré 230 V, 50 Hz préfiltre et microfiltre inclus

COMBI 04/10/270 T	530	10	4,0	270	62	G 3/4	395	1120x685x1680
COMBI 06/10/270 T	720	10	5,5	270	63	G 3/4	400	1120x685x1680
COMBI 08/10/270 T	1040	10	7,5	270	64	G 3/4	405	1120x685x1680
COMBI 11/10/270 T	1410	10	11,0	270	64	G 3/4	410	1120x685x1680
COMBI 15/10/270 T	1740	10	15,0	270	68	G 3/4	420	1120x685x1680

– Débit effectif mesuré selon ISO 1217 (annexe C – 1996)

– Niveau sonore selon DIN 45635

Compresseurs à vis 8 et 13 bar sur demande

Compresseurs à vis, série BELT 4 - 37



Le petit paquet de muscles

Ces puissants compresseurs se distinguent par de nombreux avantages techniques et économiques. Construction compacte. Les éléments de maintenance et de commande importants sont facilement accessibles. La chape d'isolation sonore se laisse rapidement enlever. La cartouche de séparation d'huile placée à l'extérieur se laisse échanger rapidement et sans peine, réduisant les frais de maintenance.

Le bloc vis aux performances optimisées, précis et robuste, garantit une rentabilité élevée et une haute longévité. Moteur asynchrone fiable de la classe ISO F, type de protection IP 55, avec une durée de service des paliers élevée et des réserves de performances supplémentaires et surveillance par résistance CTP. Refroidissement d'air par ventilateur axial fiable monté sur l'arbre du moteur. Entraînement robuste à faibles pertes par courroie trapézoïdale, réglage simple de la tension de la courroie. Le réservoir séparateur d'huile couché garantit une séparation de l'huile supérieure à la moyenne jusqu'à 98% grâce à sa grande surface. De ce fait volume réduit d'huile résiduelle et longévité élevée de la cartouche de séparation d'huile.

Consommation d'énergie réduite: faibles pertes de pression grâce au guidage à faible résistance de l'air et de l'huile ainsi que par de faibles pointes de vitesse grâce à un démarrage entièrement déchargé. Emploi simple par commande par microprocesseur AIRCONTROL pour le pilotage et la surveillance du compresseur. La commande intelligente sélectionne automatiquement le mode de service le plus économique adapté à la consommation d'air. Affichage de tous les états de marche et paramètres d'influence importants.

Série BELT Plus

Avec sècheur d'air par réfrigération incorporé pour de l'air comprimé sec, refroidissement fiable, sans dégagement de chaleur. Demandez le prospectus détaillé.

Données techniques

Type	Débit d'air l/min	Pres- sion- serv. max. bar	Moteur kW	Vol. d'air de refroid. m ³ /h	Niveau sonore dBA/1m	Rac- corde- ment d'air	Poids kg	Dimensions L x l x H mm
BELT 04/08	650	8	4,0	1100	65	G 3/4	190	1020x700x930
BELT 04/10	540	10	4,0	1100	65	G 3/4	190	1020x700x930
BELT 04/13	430	13	4,0	1100	65	G 3/4	190	1020x700x930
BELT 05/08	880	8	5,5	1100	65	G 3/4	190	1020x700x930
BELT 05/10	780	10	5,5	1100	65	G 3/4	190	1020x700x930
BELT 05/13	650	13	5,5	1100	65	G 3/4	190	1020x700x930
BELT 07/08	1200	8	7,5	1230	67	G 3/4	205	1020x700x930
BELT 07/10	1070	10	7,5	1230	67	G 3/4	205	1020x700x930
BELT 07/13	870	13	7,5	1230	67	G 3/4	205	1020x700x930
BELT 11/08	1700	8	11,0	1800	69	G 3/4	220	1020x700x930
BELT 11/10	1500	10	11,0	1800	69	G 3/4	220	1020x700x930
BELT 11/13	1320	13	11,0	1800	69	G 3/4	220	1020x700x930
BELT 15/08	2240	8	15,0	2200	69	G 1	235	1020x700x930
BELT 15/10	1980	10	15,0	2200	69	G 1	235	1020x700x930
BELT 15/13	1630	13	15,0	2200	69	G 1	235	1020x700x930
BELT 16/08	2520	8	15,0	3300	70	G 1	435	1270x890x1190
BELT 16/10	2170	10	15,0	3300	70	G 1	435	1270x890x1190
BELT 16/13	1750	13	15,0	3300	70	G 1	435	1270x890x1190
BELT 18/08	2970	8	18,5	3300	70	G 1	450	1270x890x1190
BELT 18/10	2620	10	18,5	3300	70	G 1	450	1270x890x1190
BELT 18/13	2270	13	18,5	3300	70	G 1	450	1270x890x1190
BELT 22/08	3540	8	22,0	3300	71	G 1	485	1270x890x1190
BELT 22/10	3120	10	22,0	3300	71	G 1	485	1270x890x1190
BELT 22/13	2670	13	22,0	3300	71	G 1	485	1270x890x1190
BELT 30/08	4600	8	30,0	5400	76	G 1/2	580	1270x890x1190
BELT 30/10	4120	10	30,0	5400	76	G 1/2	580	1270x890x1190
BELT 30/13	3400	13	30,0	5400	76	G 1/2	580	1270x890x1190
BELT 37/08	5780	8	37,0	5700	73	G 1/2	595	1270x890x1190
BELT 37/10	5150	10	37,0	5700	73	G 1/2	595	1270x890x1190
BELT 37/13	4420	13	37,0	5700	73	G 1/2	595	1270x890x1190

– Débit effectif mesuré selon ISO 1217 (annexe C – 1996)

– Niveau sonore selon DIN 45635

Compresseurs à vis, série BELT 4 - 11, avec réservoir



Petit, compact, performant

Les compresseurs avec réservoir de la série BELT se distinguent par de nombreuses caractéristiques de performance techniques et économiques. Installation complète sans dépenses de montage importantes se laissant placer à proximité d'une paroi. Tous les éléments de maintenance et de commande sont facilement accessibles. La chape d'isolation sonore se laisse rapidement enlever. La cartouche de séparation d'huile placée à l'extérieur se laisse échanger rapidement et sans peine, réduisant les frais de maintenance. Le bloc vis aux performances optimisées, précis et robuste, garantit une rentabilité élevée et une haute longévité. Moteur asynchrone fiable de la classe ISO F, type de protection IP 55, avec une durée de service des paliers élevée et des réserves de performances supplémentaires et surveillance par résistance CTP.

Refroidissement d'air par ventilateur axial fiable monté sur l'arbre du moteur. Entraînement robuste à faibles pertes par courroie trapézoïdale, réglage simple de la tension de la courroie. Le réservoir séparateur d'huile couché garantit une séparation de l'huile supérieure à la moyenne jusqu'à 98% grâce à sa grande surface. De ce fait volume réduit d'huile résiduelle et longévité élevée de la cartouche de séparation d'huile. Consommation d'énergie réduite: faibles pertes de pression grâce au guidage à faible résistance de l'air et de l'huile ainsi que par de faibles pointes de vitesse grâce à un démarrage entièrement déchargé. Emploi simple par commande par microprocesseur AIRCONTROL pour le pilotage et la surveillance du compresseur. La commande intelligente sélectionne automatiquement le mode de service le plus économique adapté à la consommation d'air. Affichage de tous les états de marche et paramètres d'influence importants.

Données techniques

Type	Débit d'air l/min	Pres- sion serv. max. bar	Moteur kW	Réser- voir litres	Niveau sonore dBA/1m	Rac- corde- ment d'air	Poids kg	Dimensions L x l x H mm
avec réservoir de 270 litres, 11 bar								
BELT 04/08/270	650	8	4,0	270	65	G ½	320	1650 x 700 x 1600
BELT 04/10/270	540	10	4,0	270	65	G ½	320	1650 x 700 x 1600
BELT 05/08/270	880	8	5,5	270	65	G ½	335	1650 x 700 x 1600
BELT 05/10/270	780	10	5,5	270	65	G ½	335	1650 x 700 x 1600
BELT 07/08/270	1200	8	7,5	270	67	G ½	340	1650 x 700 x 1600
BELT 07/10/270	1070	10	7,5	270	67	G ½	340	1650 x 700 x 1600
BELT 11/08/270	1700	8	11,0	270 ¹⁾	69	G ¾	355	1650 x 700 x 1600
BELT 11/10/270	1500	10	11,0	270 ¹⁾	69	G ¾	355	1650 x 700 x 1600
avec réservoir de 270 litres, 11 bar, avec sécheur d'air par réfrigération incorporé 230 V, 50 Hz et microfiltre								
BELT 04/08/270T	650	8	4,0	270	65	G ½	360	1650 x 700 x 1600
BELT 04/10/270T	540	10	4,0	270	65	G ½	360	1650 x 700 x 1600
BELT 05/08/270T	880	8	5,5	270	65	G ½	380	1650 x 700 x 1600
BELT 05/10/270T	780	10	5,5	270	65	G ½	380	1650 x 700 x 1600
BELT 07/08/270T	1200	8	7,5	270	67	G ½	385	1650 x 700 x 1600
BELT 07/10/270T	1070	10	7,5	270	67	G ½	385	1650 x 700 x 1600
BELT 11/08/270T	1700	8	11,0	270 ¹⁾	69	G ¾	405	1650 x 700 x 1600
BELT 11/10/270T	1500	10	11,0	270 ¹⁾	69	G ¾	405	1650 x 700 x 1600

– Débit effectif mesuré selon ISO 1217 (annexe C – 1996)

– Niveau sonore selon DIN 45635

¹⁾ Pour éviter un taux trop élevé de marche à vide, nous recommandons un réservoir d'air comprimé supplémentaire.

Compresseurs à vis 13 bar avec réservoir – avec ou sans sécheur d'air – sur demande

Compresseurs à vis, série BELT 38 - 200



Intelligent, innovateur, fiable

Les compresseurs avec réservoir de la série BELT se distinguent par de nombreuses caractéristiques de performance techniques et économiques. Installation complète sans dépenses de montage importantes se laissant placer à proximité d'une paroi. La chape d'isolation sonore se laisse rapidement enlever. La cartouche de séparation d'huile placée à l'extérieur se laisse échanger rapidement et sans peine, réduisant les frais de maintenance. Le bloc vis aux performances optimisées, précis et robuste, garantit une rentabilité élevée et une haute longévité. Moteur asynchrone fiable de la classe ISO F avec une durée de service des paliers élevée et des réserves de performance supplémentaires et surveillance par résistance CTP. Le refroidissement d'air est garanti par un ventilateur d'air de refroidissement séparé fiable.

Entraînement robuste à faibles pertes par courroie trapézoïdale. Réglage simple de la tension de la courroie sans outil spécial. Le réservoir séparateur d'huile couché garantit une séparation de l'huile supérieure à la moyenne jusqu'à 98% grâce à sa grande surface. De ce fait volume réduit d'huile résiduelle et longévité élevée de la cartouche de séparation d'huile. Consommation d'énergie réduite: faibles pertes de pression grâce au guidage à faible résistance de l'air et de l'huile ainsi que par de faibles pointes de vitesse grâce à un démarrage entièrement déchargé. Emploi simple par commande par microprocesseur AIRCONTROL pour le pilotage et la surveillance du compresseur. La commande intelligente sélectionne automatiquement le mode de service le plus économique adapté à la consommation d'air. Affichage de tous les états de marche et paramètres d'influence importants.



Données techniques

Type	Débit d'air	Pres- sion serv. max.	Moteur	Vol. d'air de refroid.	Niveau sonore	Rac- corde- ment d'air	Poids	Dimensions L x l x H
	l/min	bar	kW	m ³ /h	dB(A)/1m		kg	mm
BELT 38/08	5970	8	37,0	5600	72	G 1½	880	1750x1080x1600
BELT 38/10	5570	10	37,0	5600	72	G 1½	880	1750x1080x1600
BELT 38/13	4600	13	37,0	5600	72	G 1½	880	1750x1080x1600
BELT 45/08	8070	8	45,0	5800	70	G 1½	1070	1750x1080x1600
BELT 45/10	7040	10	45,0	5800	70	G 1½	1070	1750x1080x1600
BELT 45/13	5500	13	45,0	5800	70	G 1½	1070	1750x1080x1600
BELT 55/08	9370	8	55,0	7500	72	G 1½	1170	1750x1080x1600
BELT 55/10	8600	10	55,0	7500	72	G 1½	1170	1750x1080x1600
BELT 55/13	7000	13	55,0	7500	72	G 1½	1170	1750x1080x1600
BELT 75/08	11860	8	75,0	8500	74	G 1½	1180	1750x1080x1600
BELT 75/10	10400	10	75,0	8500	74	G 1½	1180	1750x1080x1600
BELT 75/13	9100	13	75,0	8500	74	G 1½	1180	1750x1080x1600
BELT 76/08	12900	8	75,0	17100	74	G 2½	1750	2300x1400x1525
BELT 76/10	11450	10	75,0	17100	74	G 2½	1750	2300x1400x1525
BELT 76/13	10000	13	75,0	17100	74	G 2½	1750	2300x1400x1525
BELT 90/08	15530	8	90,0	17100	75	G 2½	2080	2300x1400x1525
BELT 90/10	13540	10	90,0	17100	75	G 2½	2080	2300x1400x1525
BELT 90/13	11900	13	90,0	17100	75	G 2½	2080	2300x1400x1525
BELT 110/08	18240	8	110,0	17100	76	G 2½	2300	2300x1400x1525
BELT 110/10	16060	10	110,0	17100	76	G 2½	2300	2300x1400x1525
BELT 110/13	14250	13	110,0	17100	76	G 2½	2300	2300x1400x1525
BELT 132/08	20470	8	132,0	18000	79	G 2½	2950	2300x1400x2025
BELT 132/10	18040	10	132,0	18000	79	G 2½	2950	2300x1400x2025
BELT 132/13	16000	13	132,0	18000	79	G 2½	2950	2300x1400x2025
BELT 160/08	26840	8	160,0	23400	77	DN 80	3650	2500x1400x2125
BELT 160/10	24650	10	160,0	23400	77	DN 80	3650	2500x1400x2125
BELT 160/13	21180	13	160,0	23400	77	DN 80	3650	2500x1400x2125
BELT 200/08	30150	8	200,0	25200	79	DN 80	3850	2500x1400x2125
BELT 200/10	28840	10	200,0	25200	79	DN 80	3850	2500x1400x2125
BELT 200/13	24950	13	200,0	25200	79	DN 80	3850	2500x1400x2125

- Débit effectif mesuré selon ISO 1217 (annexe C – 1996)

- Niveau sonore selon DIN 45635

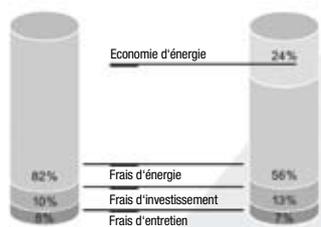
Veillez demander les prospectus détaillés et offres pour les autres compresseurs à vis de notre programme:

- compresseurs à vis jusqu'à 400 kW
- compresseurs à vis à refroidissement à eau
- récupération de chaleur
- compresseurs à vis sans huile

Compresseurs à vis FLEX, à vitesse variable



Comparaison moyenne du montant total des frais de deux types de compresseurs à vis pendant une période de 5 ans



Compresseur à vis standard

Série FLEX



Avantages déterminants des compresseurs de la série FLEX – simples, silencieux et économiques!

Système de séparation

Qualité d'air comprimé maximale grâce à une séparation à plusieurs étages éprouvée

Convertisseur de fréquence SCD

Le coffret de contrôle de puissance intégré répondant aux directives CEM

Moteur SCD

Moteur d'entraînement hautement efficace, protection IP 55, degré d'efficacité optimal jusqu'à 96%

Entraînement direct SCD

Transmission de puissance sans perte, économie maximale

Bloc de compression

Excellente productivité et rendement sur l'ensemble de la plage de réglage

Unité de refroidissement

Radiateurs à grandes surfaces d'échange pour températures de sortie d'air comprimé basses et températures de liquide de refroidissement par réglage thermostatique optimal

Système de ventilation

Puissant, efficace et performant

Commande par microprocesseur AirControl

l'intelligence du compresseur – gestion, surveillance et documentation

Equipement standard

- unité de compression compacte et entièrement intégrée adaptant exactement le débit aux besoins en air comprimé
- puissant, silencieux, peu encombrant
- entraînement direct avec régulation de vitesse économique
- pression de service flexible en continu de 5 à 13 bar, (5 - 10 bar pour FLEX 2 - 4 S)
- Conception claire, maintenance aisée
- En option „variante Plus“ avec sécheur d'air par réfrigération

Données techniques

Type	Débit d'air		Pres- sion serv. max.	Moteur kW	Niveau sonore dBA/1m	Rac- corde- ment d'air	Poids kg	Dimensions L x l x H mm
	min. l/min	max. l/min						
FLEX 2 S	190	340	5–10	2,2	63	G 3/4	123	590x590x995
FLEX 3 S	190	430	5–10	3,0	66	G 3/4	123	590x590x995
FLEX 4 S	190	650	5–10	4,0	68	G 3/4	123	590x590x995
FLEX 6 S	340	1000	5–13	5,5	69	G 3/4	136	590x590x995
FLEX 8 S	320	1070	5–13	7,5	70	G 3/4	136	590x590x995
FLEX 6	400	790	5–13	5,5	59	G 3/4	165	870 x 590 x 990
FLEX 7	400	1130	5–13	7,5	59	G 3/4	165	870 x 590 x 990
FLEX 11	400	1670	5–13	11,0	64	G 3/4	180	870 x 590 x 990
FLEX 15	400	2110	5–13	15,0	65	G 1	190	870 x 590 x 990

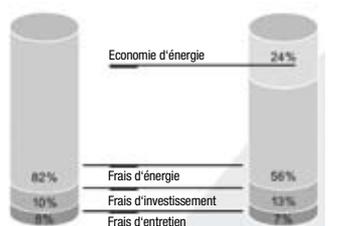
– Débit d'air selon ISO 1217, annexe C–1996, lors d'une pression de service de 8 bar

– Niveau sonore selon DIN 45635

Compresseurs à vis VARIABLE, à vitesse variable



Comparaison moyenne du montant total des frais de deux types de compresseurs à vis pendant une période de 5 ans



Compresseur à vis standard

Série VARIABLE



Série VARIABLE – la manière la plus économique pour produire de l'air comprimé!

Système de séparation

Qualité d'air comprimé maximale grâce à une séparation à plusieurs étages éprouvée

Convertisseur de fréquence SCD

Coffret de contrôle de puissance intégré répondant aux directives CEM

Moteur SCD

Moteur d'entraînement hautement efficace, protection IP 55, degré d'efficacité optimal jusqu'à 96 %

Entraînement direct SCD

Transmission de puissance sans perte, économie maximale

Bloc de compression

Excellente productivité et rendement sur l'ensemble de la plage de réglage

Unité de refroidissement

Radiateurs à grandes surfaces d'échange pour températures de sortie d'air comprimé basses et températures de liquide de refroidissement par réglage thermostatique optimal

Système de ventilation

Puissant, efficace et performant

Commande par microprocesseur AirControl

l'intelligence du compresseur – gestion, surveillance et documentation

Équipement standard

- adaptation précise du débit d'air en fonction de la consommation momentanée grâce à la vitesse variable, de ce fait aucune période de marche à vide coûteuse
- pression constante sur le réseau réglable en continu de 5 à 13 bar
- rendement maximal grâce à l'entraînement direct SCD
- démarrage en douceur sans charges de pointe
- en option „variante Plus“ avec sécheur d'air par réfrigération (VARIABLE 16 - 34)

Données techniques

Type	Débit d'air		Pres- sion serv. max.	Moteur kW	Niveau sonore dBA/1m	Rac- corde- ment d'air	Poids kg	Dimensions L x l x H mm
	min. l/min	max. l/min						
VARIABLE 16	1160	2520	5–13	16,0	60	G 1	387	1270x890x1190
VARIABLE 20	1160	3020	5–13	20,0	61	G 1	387	1270x890x1190
VARIABLE 24	1160	3500	5–13	24,0	63	G 1	405	1270x890x1190
VARIABLE 28	1160	4100	5–13	30,0	64	G 1½	405	1270x890x1190
VARIABLE 32	1950	4800	5–13	32,0	71	G 1½	545	1545x890x1190
VARIABLE 34	1950	5500	5–13	38,0	74	G 1½	555	1545x890x1190
VARIABLE 35	1060	5700	5–13	40,0	72	G 1½	940	2090x1080x1600
VARIABLE 37	1060	6500	5–13	50,0	73	G 1½	980	2090x1080x1600
VARIABLE 55	2210	9570	5–13	60,0	74	G 1½	1160	2090x1080x1600
VARIABLE 70	2780	12260	5–13	85,0	75	G 1½	1270	2090x1080x1600
VARIABLE 90	4200	15750	5–13	100,0	76	G 2½	2050	2300x1400x1840
VARIABLE 115	4200	17740	5–13	115,0	77	G 2½	2200	2300x1400x1840
VARIABLE 130	4200	20000	5–13	130,0	79	G 2½	2200	2300x1400x1840
VARIABLE 150	9330	25680	5–13	150,0	75	DN 80	3200	2390x1510x1800
VARIABLE 210	9330	28880	5–13	210,0	77	DN 80	3450	2390x1510x1800
VARIABLE 260	15500	41480	5–13	260,0	79	DN100	4300	3950x1650x2025

– Débit d'air selon ISO 1217, annexe C–1996, lors d'une pression de service de 8 bar

– Niveau sonore selon DIN 45635

Compresseurs à vis LENTO, sans huile, à vitesse variable



Série LENTO – de l'air comprimé propre de production économique!

Les secteurs de l'industrie pharmaceutique et alimentaire, l'électronique, la médecine et autres nécessitent pour la fabrication de produits de qualité élevée de l'air comprimé exempt d'huile à 100 %.

Compresseur

Mono-étagé, à injection d'eau – boîtier en alliage de bronze – rotors en matière synthétique composée – températures de compression basses inférieures à 60 °C – durée de vie du compresseur dimensionnée pour 35'000 heures de service

Convertisseur de fréquence SCD

Coffret de contrôle de puissance intégré répondant aux directives CEM

Moteur SCD

Moteur d'entraînement hautement efficace, protection IP 55 ISO F, compact, puissant, fiable

Entraînement direct SCD

Transmission de puissance sans perte, économie maximale

Sécheur d'air par réfrigération intégré

Pour la production permanente et l'échange d'eau fraîche

Pour une qualité d'eau biologique et chimique optimale

Pour la diffusion d'air comprimé sec dans le réseau d'air comprimé

Circuit de refroidissement par eau

Système de refroidissement en circuit fermé avec traitement indépendant de l'eau intégré

Séparation étagée pour de l'air comprimé sec

Système de ventilation

Puissant, efficace, performant

Commande par microprocesseur AirControl

L'intelligence du compresseur – gestion, surveillance et documentation

Équipement standard

- adaptation précise du débit d'air en fonction de la consommation momentanée grâce à la vitesse variable, de ce fait aucune période de marche à vide coûteuse
- démarrage économique sans charges de pointe

- pression constante sur le réseau réglable en continu de 5 à 13 bar
- sécheur d'air par réfrigération intégré
- rendement maximal grâce à l'entraînement direct SCD
- exécution avec refroidissement par eau

Données techniques

Type	Débit d'air		Pres- sion serv. max. bar	Moteur kW	Niveau sonore dB(A)/1m	Rac- corde- ment d'air	Poids kg	Dimensions L x l x H mm
	min. l/min	max. l/min						
A vitesse variable								
LENTO 15	1010	2340	5–10	15,0	61	G 1	850	1880x850x1660
LENTO 18	1010	2870	5–10	18,5	61	G 1	860	1880x850x1660
LENTO 22	1010	3380	5–10	22,0	62	G 1	870	1880x850x1660
LENTO 30	1010	4300	5–10	30,0	65	G 1	920	1880x850x1660
LENTO 31	2040	5080	5–10	30,0	65	G 1½	1470	2300x1400x1560
LENTO 37	2040	6140	5–10	37,0	65	G 1½	1520	2300x1400x1560
LENTO 45	2040	7130	5–10	45,0	70	G 1½	1550	2300x1400x1560
LENTO 55	2040	8190	5–10	55,0	73	G 1½	1590	2300x1400x1560
A vitesse fixe								
LENTO 18 D		2680	5–7	18,5	61	G 1	840	1880x850x1660
LENTO 22 D		2680	5–10	22,0	62	G 1	850	1880x850x1660
LENTO 31 D		4900	5–8	30,0	64	G 1½	1450	2300x1400x1560
LENTO 37 D		4900	5–10	37,0	65	G 1½	1500	2300x1400x1560

– Débit d'air selon ISO 1217, annexe C–1996, lors d'une pression de service de 7 bar

– Niveau sonore selon DIN 45635